Fahrzeug-Exposé

Autohaus Wagner GmbH

Angebotsnummer: 1213

Ausdruck vom: 19.04.2024

Nissan Juke 1.0 DIG-T N-Connecta LED Keyless Kamera Fernlichtass.

Preis:	**25.390,- €**
Zustand:	**Vorführfahrzeug**
Karosserie:	**Gelaendewagen/Pickup**
Leistung:	**84 kW (114 PS)**
Kraftstoff:	**Benzin**
Getriebe:	**Automatik**
Kilometerstand:	**15000**
Vorbesitzer:	**1**
Außenfarbe:	**Braun**
Polsterung:	**Stoff**
Türen:	**5**
Erstzulassung:	**06 . 2022**
Umweltplakette:	**4 Euro6d**
Energieeffizienz:	**B**

Fahrzeugangebot online ansehen

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.
Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohaus Wagner GmbH

Fahrzeugstandort

Autohaus Wagner GmbH
Lörracher Straße 47
79585 Steinen

07627-9101-0
07627-9101-25

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

07627-9101-0
07627-9101-25
info@autohauswagner.de

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Wagner GmbH

Angebotsnummer: 1213

Ausdruck vom: 19.04.2024

Finanzierungsbeispiel

Gesamtpreis :	25.390,- €
Anzahlung :	4.000,- €
Nettodarlehensbetrag:	22.571,- €
Laufzeit :	48 Monate
Monatliche Rate :	248,- €
Schlussrate :	15.995,- €
Effektiver Jahreszins :	6,99 %p.A.
Sollzinssatz :	6,77 %
Bruttodarlehensbetrag :	27.934,- €
Zinsen:	--
Bearbeitungsgebühr :	--
Ratenabsicherung :	1.181,- €
Mtl. Ratenabsicherung :	--
Bank :	Bank11 für Privatkunden und Handel GmbH, Hammer Landstraße 91, 41460 Neuss

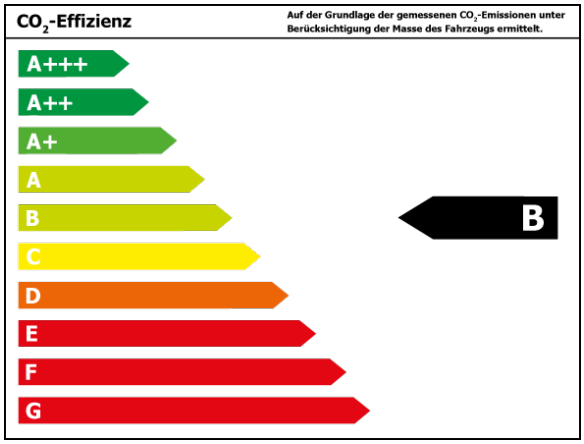
Verbrauch

Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts* :	5,7 l/100 km
Ausserorts* :	4,6 l/100 km
Kombiniert* :	5,0 l/100 km
CO2-Emission* :	113,0 g/km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

Langsam* :	7,5 l/100 km
Mittel* :	5,6 l/100 km
Schnell* :	5,1 l/100 km
Sehr schnell* :	6,6 l/100 km
Kombiniert* :	6,1 l/100 km
CO2-Emission* :	137 g/km



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauchneuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Autohaus Wagner GmbH
Angebotsnummer: 1213 Ausdruck vom: 19.04.2024

Ausstattungen

Entertainment

Navigationssystem	Musikstreaming	DAB
Telefonvorbereitung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
AUX-In	CD	Radio
USB-Anschluss	Touchscreen	

Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Blendfreies Fernlicht	Rückfahrkamera
Nebelscheinwerfer	LED-Tagfahrlicht	Scheinwerferregulierung
Colorverglasung		

Komfort

Klimaautomatik	Ambiente Beleuchtung	Keyless Entry
Keyless Go	Tempomat	Park Distance Control
Geschwindigkeitsbegrenzer	Sportsitze	Elektr. Aussenspiegel
Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad
Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne	Zentralverriegelung
Servolenkung	Einstellbare Lenksäule	

Sonstiges

Fahrerprofilauswahl	Elektrische Parkbremse	Gepäckraumabdeckung
Alufelgen	Metallic	Katalysator

Assistenzsysteme

Spurhalteassistent	Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung
Notbremsassistent	Berganfahrassistent	Regensensor
Lichtsensor		

Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Antriebsschlupfregelung
Beifahrerairbag	Wegfahrsperre	Seitenairbags
Kopfairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung	Notrufsystem
Pannenkit		

Technik

Bordcomputer	Partikelfilter	Start-Stop-Automatik
Schaltwippen		

Qualitaet

Scheckheftgepflegt	HU/AU neu	Nichtraucherfahrzeug

Autohaus Wagner GmbH

Angebotsnummer: 1213

Ausdruck vom: 19.04.2024

Beschreibung

Reifendruck-Kontrollsystem, Sitzbezug / Polsterung: Stoff, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Mittelarmlehne vorn, Rückfahrkamera, Fernlichtassistent, Scheibenwischer mit Regensensor, Scheinwerfer LED, Schließ-/Startsystem intelligent key, Reifen-Reparaturset, Ambiente-Beleuchtung, LM-Felgen, Getriebe 7-Gang - DoppelkupplungsgetriebeDCT, Einparkhilfe hinten, Fahrmodusschalter, Sicherheitssystem ERA GLONASS mit automatischem Notruf, Sportsitze vorn (Monoform-Design), Audiosystem: Radio, aktiver Spurhalteassistent, mit korrigierendem Bremseingriff, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Start-Stop-Knopf, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite und Seitenairbag vorn, Audio-/Bordcomputerbedienung am Lenkrad, Kopf-Airbag-System, USB-Schnittstelle, AUX-IN-Anschluss (AUX-IN), Rücksitz geteilt/klappbar, Gepäckraumabdeckung/ Rollo, Nissan Connect Services, Anti-Blockier-System (ABS), Außenspiegel elektr. verstellbar, Metallic-Lackierung, Aktive Fahrkomfortregelung (Fahrwerksdämpfung), Antriebsart: Frontantrieb, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel von innen verstellbar, Außentemperaturanzeige, Autonomer Notbrems-Assistent, Beifahrerairbag abschaltbar, Berg-Anfahr-Assistent, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bluetooth-Schnittstelle, Bremsassistent (Nissan Brake-Assist), Dachantenne im Haifischflossen-Design, Dachspoiler, Elektr. Bremskraftverteilung (EBD), Elektron. Stabilitäts-Programm, Verkehrszeichenerkennung, Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay, Farbdisplay (8 Zoll), Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fußgängererkennung, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Infotainment mit Touchscreen, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Klimaautomatik, Kurvenbremskontrolle (Aktive Spurkontrolle), Lederlenkrad, Leseleuchte, Nebelscheinwerfer LED, Parkbremse elektrisch, Radioempfang Digital (DAB), Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Sprachbediensystem Spracherkennung, Start/Stop-Anlage, Türverkleidung Kunstleder, Verglasung hinten abgedunkelt, Irrtümer vorbehalten.

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Wagner GmbH

Angebotsnummer: 1213

Ausdruck vom: 19.04.2024

Autohaus Wagner GmbH

Angebotsnummer: 1213

Ausdruck vom: 19.04.2024

Informationen über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Nissan
Handelsbezeichnung: Juke
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin
andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,1 l/100km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	137,0 g/km[1]

CO_2-Klasse

Auf Grundlage der CO_2-Emissionen (kombiniert)

Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	**6,1**	**l/100 km**
▪ Innenstadt	7,5	l/100 km
▪ Stadtrand	5,6	l/100 km
▪ Landstraße	5,1	l/100 km
▪ Autobahn	6,6	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO_2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

- **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 115 EUR/t:** **EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 50 EUR/t: EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 190 EUR/t: EUR

Kraftfahrzeugsteuer: **0,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung.Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: https://www.dat.de/co2/

[1]Es werden nur die CO_2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO_2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO_2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2]Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.